

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

**AQUA MIX PLATA**

GRUPO B IIB 33x33

30 de Enero de 2025



NORMA ISO 13006	ENSAYO		REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2		± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2		± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2		Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>				
Largo y Ancho, en mm. Calibre 1	ISO 10545-2			326,2 mm x 326,2 mm
Calibre 2				327,8 mm x 327,8 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2		± 5%	<b>6.6 mm</b>
Peso promedio, en g			± 5%	1431 g
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3		6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N				
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4		Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4		Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11		Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7		Determinado por el Fabricante	<b>PEI -3</b>
Tránsito				<b>No aplica</b>
<b>DESLIZAMIENTO</b>				
Coeficiente de Fricción (COF) ( Ref.Norma ADA USA)	ISO 10545-17			
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13		Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Álcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l			Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
<b>PRODUCTO</b>				
<p>Este producto contiene <b>6 caras</b>.</p>	<b>Características</b>			
	<b>Cuerpo</b>	<b>Uso</b>	<b>Tipología</b>	<b>Acabado</b>
	Cerámico	Piso	Decorado	Satinado
<b>Superficie</b>	<b>Color</b>	<b>Tránsito</b>	<b>Antideslizante</b>	
Estructura	Tiza	No aplica	No	
<b>Embalaje</b>				
<b>Información para una Caja</b>		<b>Información para un Pallet</b>		
Piezas	m2	Cajas	Kg	
19	2,07	60	1631	
<b>Grado de Destonalización</b>				
<b>CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA</b>				
<p><b>INTI</b> PLACAS Y BALDOSAS CERÁMICAS RES. Nº 910/2021 IRAM-ISO 13006</p>				